

产品名称**VONCOAT WGK-913-ZS****描述**

VONCOAT WGK-913-ZS 是一种用于水性 1 液型 PUA。具有优异的附着性，铝粉定向性等。被广泛应用于 3C，家电。

用途

- 3C，家电

主要特征

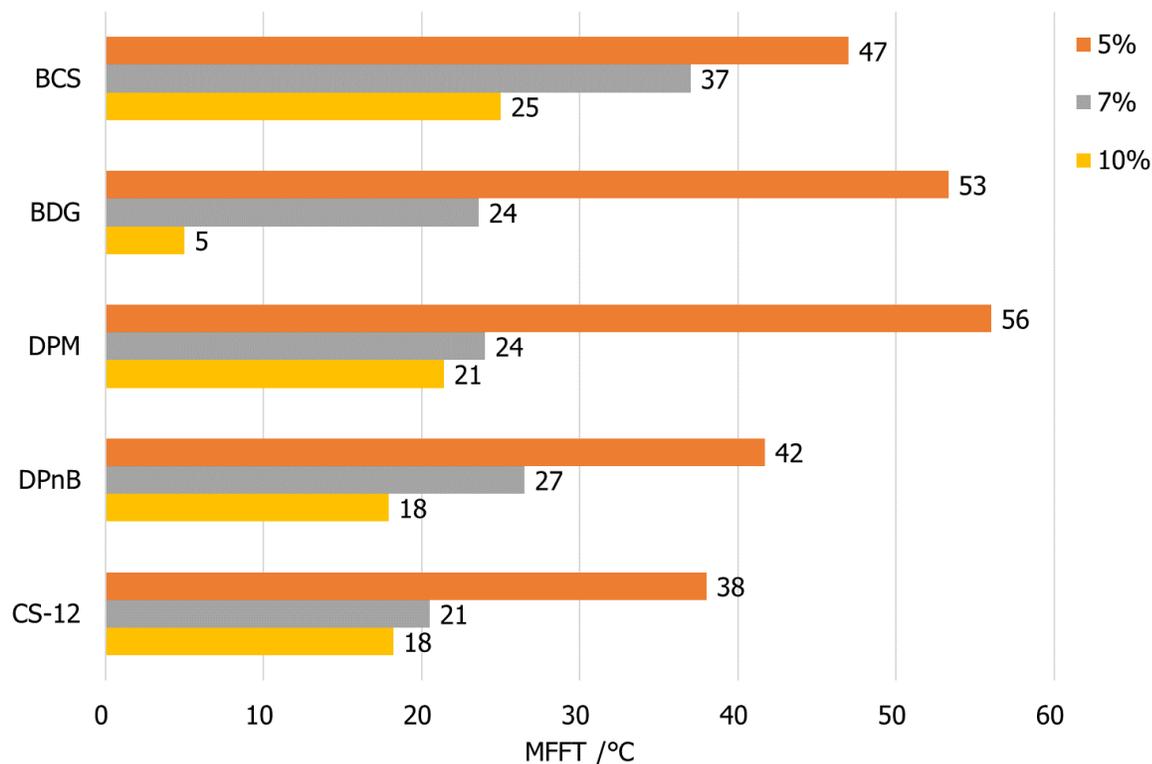
- 对塑料底材附着性好
- 对各种面漆层间附着性好
- 铝粉定向性好

性状值

VONCOAT WGK-913-ZS	
树脂类型	PUA
外观	乳白色
固含量 (%)	34.0 - 36.0
粘度 (mPa·s)	5 - 50
pH	8.5 - 9.5
Tg (°C) (设计值)	80* ¹
挥发物	水

*¹ 丙烯酸树脂部的 Tg

MFFT 参考数值



推荐配方 –WGK-913-ZS 金属底漆 + PU 清面漆
底漆的铝银浆

功能	组成	供应商	配合量
铝粉	EMR-D-F290	东洋铝业	46.0
分散剂	AQ-330	楠本化成	4.6
溶剂	PM*2		24.7
溶剂	BCS*3		24.7
	总计		100.0

高速分散机, 1200rpm, 10 分钟

*2PM : 丙二醇甲醚 (CAS : 107-98-2)

*3BCS : 乙二醇单丁醚 (CAS : 111-76-2)

技术资料 / TECHNICAL DATA SHEET
底漆的调漆

功能	组成	供应商	配合量
树脂	WGK-913-ZS	DIC	70.0
溶剂	PM*2		7.7
水性铝浆	分散铝浆		10.5
润湿剂	Surfynol 104BC	Air Products	0.5
流平剂	AFCONA-3580	AFCONA	0.6
增稠剂	TT-935	DOW	0.5
消泡剂	SN-1370	圣诺普科	0.2
稀释剂	纯水		10.0
	总计		100.0

高速分散机, 1200rpm, 5分钟

*2PM : 丙二醇甲醚 (CAS : 107-98-2)

涂装条件 – WGK-913-ZS 金属底漆

干燥: 60°C, 6小时

膜厚: 25 μm

底材: ABS, PC, ABS/PC

PU 清面漆 : Part A

功能	组成	供应商	配合量
树脂	WD-551*4	DIC	80.0
溶剂	PM*2		8.7
流平剂	AFCONA-3580	AFCONA	0.6
增稠剂	TT-935	DOW	0.5
消泡剂	SN-1370	圣诺普科	0.2
稀释剂	纯水		10.0
Total			100.0

高速分散机, 1200rpm, 5分钟

*2PM : 丙二醇甲醚 (CAS : 107-98-2)

*4BURNOCK WD-551 :水性丙烯酸树枝分散体, NV=44±1%, OHV=100 (固形)

PU 清面漆 : Part B

功能	组成	供应商	配合量
固化剂	DNW-5500-ZS*5	DIC	70.0
稀释剂	纯水		30.0
Total			100.0

*5BURNOCK DNW-5500-ZS : 水分散型异氰酸酯固化剂, NV=80±1% (溶剂=PMA), NCO%=13.0-14.0

技术资料 / TECHNICAL DATA SHEET

涂装条件 – PU 清面漆

Part A/Part B=2.8/1.0(wt%) (OH/NCO = 1.0/1.3(当量比))

干燥 : 70°C, 4 hours

膜厚 : 20 μm

底材 : ABS, PC, ABS/PC

漆膜性能 – WGK-913-ZS 金属底漆 + PU 清面漆

	WGK-913-ZS / WD-551	
光泽 (60°)	ABS	94
硬度	ABS	F
附着力	ABS	5B
	PC	5B
	ABS/PC	5B
耐溶剂性 (乙醇摩擦次数, 1kg)	ABS	>200
RCA abrasion (175g)	ABS	>200
耐湿热性 (50°C, 98%RH, 72 小时)	ABS	Excellent
耐 5%H ₂ SO ₄ 性 (23°C, 24 小时)	ABS	Excellent
耐 5%NaOH 性 (23°C, 24 小时)	ABS	Excellent

推荐配方 – WGK-913-ZS 金属底漆 + UV 面漆

UV 清面漆

功能	组成	供应商	配合量
树脂	WNS-232-ZS* ⁶	DIC	80.0
溶剂	PM* ²		13.8
流平剂	AFCONA-3580	AFCONA	1.5
光引发剂	Irgacure 500	BASF	4.0
增稠剂	TT-935	Dow	0.5
消泡剂	SN-1370	圣诺普科	0.2
	Total		100.0

高速分散机, 1200rpm, 5 分钟

*²PM : 丙二醇甲醚 (CAS : 107-98-2)

*⁶WATERSOL WNS-232-ZS : 水性 UV 树脂, NV=40±1%

涂装条件 – UV 清面漆

干燥 : 60°C, 10 minutes

光照射 : 700 mJ/cm²

膜厚 : 20 μm

底材 : ABS, PC, ABS/PC

技术资料 / TECHNICAL DATA SHEET

漆膜性能 – WGK-913-ZS 金属底漆 + UV 清面漆

		WGK-913-ZS / WNS-232-ZS	
光泽 (60°)		ABS	92
硬度		ABS	H
附着力		ABS	5B
		PC	5B
		ABS/PC	5B
耐溶剂性	(乙醇摩擦次数, 1kg)	ABS	>200
	(甲醇摩擦次数, 1kg)	ABS	>200
RCA abrasion (175g)		ABS	>200
耐湿热性 (50°C, 98%RH, 72 小时)		ABS	Excellent
耐 5%H ₂ SO ₄ 性 (23°C, 24 小时)		ABS	Excellent
耐 5%NaOH 性 (23°C, 24 小时)		ABS	Excellent

储存注意事项

储存于阴凉、干燥、通风良好处，保持容器密闭

安全相关数据

请参照产品安全数据表(SDS)