

## 产品名称

# VONCOAT WE-400

## 描述

VONCOAT WE-400 是一种金属涂装用丙烯酸乳液。由于金属附着性和耐水性良好，可得到在金属基材上具有优异防锈性能的涂膜。尤其适用于金属用单组份水性防锈底涂。

## 用途

- 金属轻防腐涂料
- 工业涂料

## 主要特征

- 防腐性好
- 耐水性好
- 柔韧性好
- 附着力好

## 性状值

	VONCOAT WE-400
树脂类型	丙烯酸树脂乳液
外观	乳白色液体
固含量 (%)	39.0 - 41.0
粘度 (mPa · s)	1000 - 6000
pH	7.5 - 8.5
最低成膜温度 (°C)	15 - 20
Tg (°C, 设计)	18

**推荐配方**
**1. 白色漆配方 A (常规经济)**
**1-1. 白色浆研磨**

功能	组成	供应商	配合量
稀释剂	纯水	-	6.0
分散剂	BYK-2080	BYK	0.8
pH 调节剂	AMP-95		0.1
消泡剂	BYK-024	BYK	0.2
依次添加, 低速分散 (500-800 转) 5-10 分钟, 分散均匀后依次添加以下原料			
钛白粉	R-706	DuPont	15.0
防锈颜料	Nubirox 106	Nubiola	6.0
填料	沉淀硫酸钡 (1250 目)	-	4.3
填料	绢云母粉	-	3.0
总计			35.4
高速分散 (1500 转及以上) / 研磨 30 分钟以上, 至细度 30 $\mu$ m 以下			

**1-2. 调漆**

功能	组成	供应商	配合量
色浆	白色浆		35.4
成膜树脂	VONCOAT WE-400	DIC	55.0
成膜助剂	DPM	DOW	3.0
成膜助剂	DPnB	DOW	3.0
在大于 1500rpm/min 转速下依次加入成膜助剂, 并持续搅拌 5min 以上			
润湿剂	BYK-346	BYK	0.5
消泡剂	BYK-024	BYK	0.1
抗闪锈剂	X-150	HALOX	0.8
增稠剂	DSX 3380	BASF	0.2
稀释剂	纯水	-	2.0
总计			100.0
在低速分散下依次添加, 分散均匀, 120 目滤布过滤出料			

## 2. 白色漆配方 B (提高硬度)

### 2-1. 白色浆研磨

功能	组成	供应商	配合量
稀释剂	纯水	-	8.0
分散剂	Tego 760W	Evonik	0.8
消泡剂	BYK-024	BYK	0.2
依次添加, 低速分散 (500-800 转) 5-10 分钟, 分散均匀后依次添加以下原料			
钛白粉	R-706	DuPont	15.0
防锈颜料	Nubirox 106	Nubiola	6.0
玻璃粉	WH 2 $\mu$ m	沃华新材料	7.0
总计			37.0
高速分散 (1500 转及以上) / 研磨 30 分钟以上, 至细度 30 $\mu$ m 以下			

### 2-2. 调漆

功能	组成	供应商	配合量
色浆	白色浆		37.0
成膜树脂	VONCOAT WE-400	DIC	55.0
成膜助剂	DPM	DOW	1.5
成膜助剂	DPnB	DOW	1.5
在大于 1500rpm/min 转速下依次加入成膜助剂, 并持续搅拌 5min 以上			
润湿剂	BYK-346	BYK	0.5
消泡剂	BYK-024	BYK	0.2
抗闪锈剂	X-150	HALOX	1.0
增稠剂	RHEOLATE 212	Elementis	0.3
稀释剂	纯水	-	3.0
总计			100.0
在低速分散下依次添加, 分散均匀, 120 目滤布过滤出料			

### 3. 白色漆配方 C (增韧, 增附着力)

#### 3-1. 白色浆研磨

功能	组成	供应商	配合量
稀释剂	纯水	-	6.0
分散剂	BYK-2080	BYK	0.8
PH 调节剂	AMP-95		0.1
消泡剂	BYK-024	BYK	0.2
依次添加, 低速分散 (500-800 转) 5-10 分钟, 分散均匀后依次添加以下原料			
钛白粉	R-706	DuPont	15.0
防锈颜料	Nubirox 106	Nubiola	6.0
填料	沉淀硫酸钡 (1250 目)	-	4.3
填料	绢云母粉	-	3.0
总计			35.4
高速分散 (1500 转及以上) / 研磨 30 分钟以上, 至细度 30 $\mu$ m 以下			

#### 3-2. 调漆

功能	组成	供应商	配合量
色浆	白色浆		35.4
成膜树脂	VONCOAT WE-400	DIC	55.0
功能树脂	NOVARES L 100 W	吕特格	2.5
成膜助剂	DPM	DOW	3.0
成膜助剂	DPnB	DOW	3.0
在大于 1500rpm/min 转速下依次加入成膜助剂, 并持续搅拌 5min 以上			
润湿剂	BYK-346	BYK	0.5
消泡剂	BYK-024	BYK	0.1
抗闪锈剂	X-150	HALOX	0.8
增稠剂	DSX 3380	BASF	0.2
稀释剂	纯水	-	2.0
总计			102.5
在低速分散下依次添加, 分散均匀, 120 目滤布过滤出料			

**技术资料 / TECHNICAL DATA SHEET**
**漆膜性能**
**涂装条件**

主剂/纯水=100/适量  
干燥：25°C，7天自干  
膜厚：40-50μm

**白色漆性能测试**

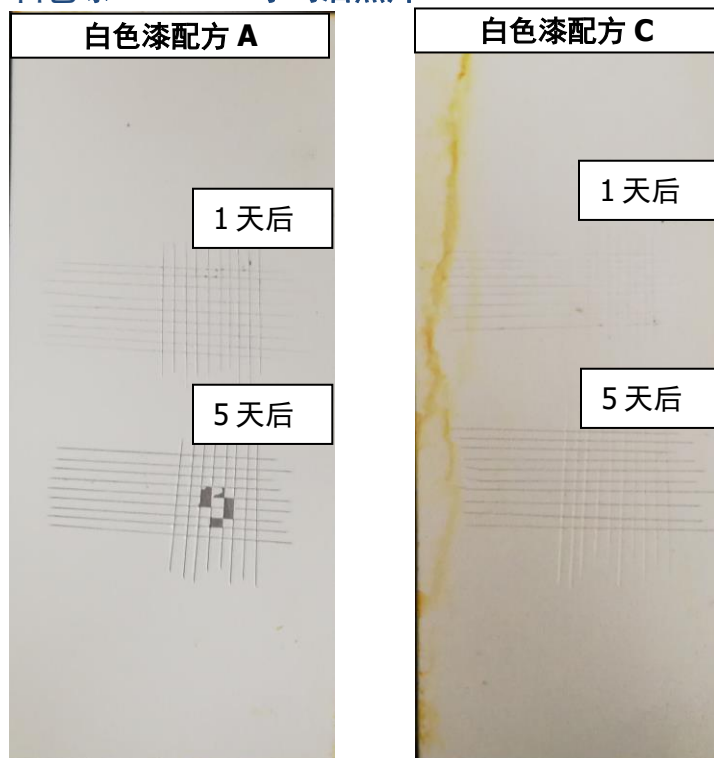
		白色漆配方 A 常规经济	白色漆配方 B 提高硬度	白色漆配方 C 增韧，增附着力
表干	玻璃板	20min	20min	20min
重涂性*1	冷轧钢板	优良	优良	优良
光泽（60°）	冷轧钢板	17.1	14.8	15.3
铅笔硬度（中华铅笔）	马口铁板	B	HB	3B
百格附着	冷轧钢板	100/100	100/100	100/100
	铝板	100/100	100/100	100/100
	马口铁板	100/100	100/100	100/100
	镀锌板	100/100	-	100/100
抗冲击性（1kg）	马口铁板	30cm	50cm	50cm
耐水性（25°C，8天）	冷轧钢板	外观	没变化	没变化
		划格附着*2	0级	0级
耐水性（40°C，6天）	冷轧钢板	外观	失光，局部微小泡	失光
		划格附着*2	5级	0级
耐3%NaCl（25°C，7天）	冷轧钢板	外观	起小泡	没变化
		划格附着*2	5级	0级
SST（144小时）	冷轧钢板	外观	没变化	没变化
		划格附着*2	0级	0级
SST（312小时）	冷轧钢板	外观	没变化	没变化
		划格附着*2	0级	5级
耐5%硫酸*3（30小时）	冷轧钢板	失光，起泡		失光，不起泡
耐5%NaOH*3（30小时）	冷轧钢板	轻微失光		轻微失光

\*1 重涂性条件：喷涂一道（30±5μm），常温放置24h后再喷涂一道

\*2 划格附着：0级=优良，5级=差

\*3 耐酸碱性测试使用滴液法

### 白色漆 SST 312 小时后照片



实施 WE-400 白色漆配方 A 和 C 的耐 312 小时盐雾实验，分别测试两个配方取出 1 天后和 5 天后的附着力情况。

### 储存注意事项

储存于阴凉、干燥、通风良好处，保持容器密闭

### 安全相关数据

请参照产品安全数据表(SDS)