

打印机/复印机刮刀用聚氨酯预聚物

Wannate 3B766A是基于万华先进的聚氨酯材料研发平台而推出的一款打印机/复印机刮刀用浇注型聚氨酯预聚体。

Wannate 3B766A可制备高透明聚氨酯弹性体，根据不同的扩链剂配方其制品硬度可在邵氏65-76A范围内调整，制品具有优异的尺寸稳定性、定伸强度、撕裂强度，较低的玻璃化转变温度以及优异的耐磨性能。

Wannate 3B766A适用于制备打印机/复印机清洁刮刀。

原料物性

牌号	Wannate 3B766A
外观（常温）	白色固体
粘度，mPa·s	1000-1600（80℃）
比重（25℃）	1.0 - 1.2
闪点，℃	>232℃
储存稳定性	无水 and 无热情况下稳定

*以上是Wannate 3B766A的典型物理性质，但不应被视为规格使用方法

牌号	Wannate 3B766 A	固化剂
建议化料条件（20kg包装）	80℃，10-12小时	-
混合比例，重量比(wt.%)	100 份	8.0份
原料温度，℃	80	40-50
模具温度，℃	140	
釜中寿命（操作时间，按100克料），分钟	8-10	
固化温度 / 脱模时间，℃ / 分钟	140 / 20	
后熟化温度/完成时间，℃ / 小时	100 / 10	

Wannate 3B766A的操作工艺可以根据客户需要进行调节，示例中给出的数据为常用工艺，若采用其它工艺可以于生产前进行预实验或者进行技术咨询后加以确定。

制品物性

测试性能	数值	测试标准
邵氏硬度/Shore A	72 ± 2	GB/T 531.1-2008
100%定伸强度/MPa	5.0	GB/T 528-2009
300%定伸强度/MPa	18.6	GB/T 528-2009
拉伸强度/MPa	46.8	GB/T 528-2009
断裂伸长率/%	480	GB/T 528-2009
撕裂强度/(KN/m)	39.6	GB/T 529-2008
永久变形/(% (200%*10min))	< 3	-
回弹率（23℃）	25	GB/T 1681-2009

*以上是Wannate 3B766A制品的典型测试性能，但不应被视为规格，客户可根据需求调整制品硬度