

松香改性丙烯酸酯水分散单体TJ-W65

产品参数

固含量49-51%；粘度MAX 200cps；pH 5.0-7.0；粒径（AVG）0.2-1.0um

参考配方

A 预乳化部分		C 釜底部分	
丙烯酸丁酯（BA）		H ₂ O	配比参照
甲基丙烯酸甲酯（MMA）		PH 缓冲剂 NaHCO ₃	具体配方
甲基丙烯酸（MAA）		D 增粘树脂单体部分（折固占单体 3~5%）	
丙烯酸羟乙酯（HEA）		TJ-W65	31.20 份
丙烯酸（AA）	配比参照	过硫酸铵（APS）	0.15 份
H ₂ O	具体配方	H ₂ O	27.00 份
乳化剂 PCA078		E 氧化还原部分	
过硫酸铵（APS）		E1：叔丁基过氧化氢（TBHP）	0.72 份
H ₂ O		H ₂ O	6.00 份
B 初始引发剂部分		E2：吊白块	0.72 份
过硫酸铵（APS）	配比参照	H ₂ O	6.00 份
H ₂ O	具体配方	F 调节 PH 值部分	
注：TJ-W65 推荐共聚使用，与其他水乳液冷拼会出现严重增稠现象。		氨水	适量

工艺步骤

- 1) 启动加热器；
- 2) 准备初始引发剂B和干净的反应釜C，并往反应釜液面上鼓氮气；
- 3) 配好单体后，预乳化瓶中加入纯水、乳化剂搅拌5分钟加入用水溶解好的APS，然后慢慢加入混合好的单体，强力搅拌乳化30分钟得预乳化液A，备用；
- 4) 往反应釜中加入C，同时在液面上鼓氮气，流量1-2m³/h，升温至82度加入B，5-10分钟后调至82-84度，5-10钟后开始滴加乳化液A，用180分钟连续滴加预乳化液，控温82-84度。在第120分钟时开始伴滴D至结束；
- 5) 调温85-86度保温120分钟；
- 6) 降温至78-80度，加入E，用30分钟滴加E1和E2，保温1小时；
- 7) 降温至40度加入F，调节PH 6-7。