

产品技术说明书

修订日期： 2022-11-7

TDS 编号： WHPU_0021

产品牌号： WANNATE®PM-400

版 本： V 8.0

产品简介

WANNATE® PM-400 为含一定量高官能度异氰酸酯与二苯基甲烷二异氰酸酯的混合物，常温下为棕色液体。

产品用途

WANNATE® PM-400 可用于硬质聚氨酯泡沫及聚异氰脲酸酯泡沫体系；尤其适用于连续层压聚异氰脲酸酯大块板材的生产。由于 WANNATE® PM-400 官能度高，可使泡孔的各向均一性得到改进，并使泡沫的尺寸稳定性及垂直于发泡方向的压缩强度得到改善，同时可使聚氨酯和聚异氰脲酸酯泡沫的阻燃性能得到提高。

理化性能

项目	指标
外观	棕色液体
粘度（25℃）/mPa•s	350~500
异氰酸根含量（-NCO）/%	30.5~32.0
密度（25℃）/（g/cm ³ ）	1.220~1.250
酸度/%	≤0.030
水解氯/%	≤0.20

包装规格

210 升铁桶 250 公斤/桶

散装

贮存（使用）注意事项

由于 WANNATE® PM-400 活泼的化学性质，极易与水份发生反应，生成不溶性的脲类化合物并放出二氧化碳，造成鼓桶并致粘度升高。因此在贮存过程中，必须保证容器的严格干燥密封并充干燥氮气保护。

WANNATE® PM-400 应于室温（15~35℃）下于通风良好室内严格密封保存；随温度降低，WANNATE® PM-400 粘度增大，会影响使用。若贮存温度太低（低于 5℃）可导致其中产生结晶现象，因此必须注意防冻。一旦出现结晶，必须立即在最短的时间内将结晶加热

熔化：物料加热温度不得超过 70℃。严禁局部过热，因为该产品在超过 230℃会分解并产生气体。建议采用装有滚桶装置的热风烘箱烘化。烘化完成后，必须将桶内物料混合均匀。在滚桶烘化过程中，应严密注意料桶支撑点，以防出现磨损碰撞导致泄漏。

应避免于 50℃以上长期存放，以免生成不溶性固体并使粘度增加。

保质期

自生产之日起，在按规定贮存条件贮存的情况下，WANNATE® PM-400 的保质期为 1 年。

有关安全环保方面的信息，请参阅我公司产品的安全数据说明书或与我公司客户服务中心联系。

版本信息

首次发布日期：	2013年6月6日	版本号：	V 1.0
第一次修订日期：	2015年2月6日	版本号：	V 2.0 修订原因：产品精细化需要
第二次修订日期：	2015年5月5日	版本号：	V 3.0 修订原因：公司地址变更
第三次修订日期：	2015年8月18日	版本号：	V 4.0 修订原因：公司TDS版本统一
第四次修订日期：	2016年5月31日	版本号：	V 5.0 修订原因：产品执行标准变更
第五次修订日期：	2017年6月30日	版本号：	V 6.0 修订原因：公司VI、TDS模板变更
第六次修订日期：	2020年11月3日	版本号：	V 7.0 修订原因：包装规格增加散装
第七次修订日期：	2022年11月7日	版本号：	V 8.0 修订原因：公司地址变更

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标如质量保证书或供货合同另有约定，以约定为准。因产品的加工和应用过程会受到多种因素影响，因此用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的，我公司对产品下游特殊用途不做任何明示或模式的保证。我公司市场部客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询，欢迎来电。

联系地址：山东省烟台市经济技术开发区三亚路 3 号，万华化学集团股份有限公司

客户服务中心咨询电话：+86 4009-600-309

网站：<http://www.whchem.com>